



Container stockage d'AdBlue®



MP SERVICES

Matériel Pétrolier Services

MP SERVICES SARL

12, rue Curie - 69150 Décines

Tél. : (33) 04 78 49 43 80

Fax : (33) 04 78 49 81 83

e-mail : materiel.petrolier.services@wanadoo.fr

Dimensions (en cm)	Capacités* (en litre)		
	3 000 L	5000 L	11 600 L
P	1 250	2 000	2 400
L	2 650	3 050	4 050
H	2 200	2 200	2 550
Poids (en Kg)	650	800 kgs	1 200 kgs

***autres capacités nous consulter**

Caractéristiques techniques :

- Le container de stockage et distribution AdBlue® est réalisé en matériaux composites double paroi permettant une bonne isolation.
- Monté sur une structure en acier zingué à faible teneur en carbone.
- Toutes les faces sont pré peintes.
- Les angles sont renforcés au moyen de coins en aluminium.
- L'ensemble peut être facilement mis en place ou déplacé grâce à sa structure auto portée (manitou, fenwick).
- Le réservoir de stockage est en polyéthylène haute densité.
- Toutes les liaisons hydrauliques sont en acier inox 304 ou en flexible conforme aux normes de distribution d'AdBlue®
- Pompe de surface auto-amorçante en inox 304
- Electrovanne de sécurité.
- Système de maintien en température du produit.
- Système de ventilation du container.
- Système visuel et sonore d'anti-débordement.
- Limiteur de remplissage mécanique.
- Pistolet de distribution spécial AdBlue® (détection du bon réservoir).
- Système de remplissage équipé de raccord ToDo.
- Mise en marche forcée de la ventilation lors du remplissage.
- Visualisation via sonde du produit en cuve, de la température et de la réserve.
- Eclairage de la partie distribution.
- Armoire électrique de commande de l'ensemble et protections.

Groupe de distribution pour flotte privée (précision commerciale)

L'AdBlue® est une solution aqueuse d'urée synthétique répondant à la formule chimique $CO(NH_2)_2$. Ce composant permet de réduire les oxydes d'azotes (NOx) produits lors de la combustion. L'AdBlue® permet de les convertir en azote (N₂) et en eau (H₂O), composants non polluants. Répond à la norme DIN 700701.

Il s'agit d'un produit non toxique composé de 32,5 % d'urée et de 67,5 % d'eau chimiquement pure.

Garantit le bon fonctionnement de la technologie SCR (Réduction catalytique Sélective).

L'AdBlue® est un label géré par la norme ISO 22241

Non toxique, non explosif, non dangereux (directive 67/548/EEC).

➤ Cristallise à -10°C. Stockage entre 0 à 35°C pendant 12 mois à date de fabrication.